

## BASE CORROSIVA (DISCHARGE INK SYSTEM)

Base discharge y Blanco discharge. Es una tinta base acuosa apropiada para la estampación por corrosión a color con pigmentos concentrados sobre fondos teñidos con colorantes corroibles sobre fibras celulosicas y tejidos mixtos con poliéster. Permite la impresión mojado sobre mojado, en telas de colores oscuros, esta tinta corroe el colorante del tejido y sobreimprime en el color elegido en un solo paso.

### Propiedades

Tacto cero.  
Muy buena solidez al lavado.  
Colores brillantes sobre fondos oscuros  
Excelente definición

### Tejidos

Algodón.  
Algodón / mezclas con fibras sintéticas (hasta un 30%).

### Curado

Esta tinta debe ser curada a una temperatura de 150°C durante 3 minutos.

### Recomendaciones para la impresión

**Malla:** 43 a 72 hilos / cm monofilamento. **Fotoemulsión:** Se recomienda usar emulsiones directas resistentes al agua como AQUASOL TS. **Squeegee**

**(espátula):** 65 a 75 shore.

**Preparado:** Base Discharge CM 85 %

Polvo Activador o Corrosivo CM 10 %

Pigmento concentrado de 5 a 15% (la intensidad del color final depende mucho del color del fondo y de la cantidad de pigmento agregado. Para fondos negros, agregar hasta 5 % de Blanco Discharge para resaltar el color buscado.

Esta pasta puede mantenerse en un envase cerrado hasta 48 horas, aproximadamente.

### Limpieza

Todos los elementos usados en la impresión deben ser lavados con agua inmediatamente después de ser utilizados. Si fuera necesario, limpiar la malla con Agente de Limpieza CM y enjuagar con abundante agua.

### Pigmentación

La Base Corrosiva puede ser pigmentada con dispersiones acuosas de pigmentos CM con la selección apropiada, ya que todos los pigmentos no son aptos para la corrosión, usando de 5 a 15 %. La mezcla debe ser uniforme.

Efectuar ensayos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.

### ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.